

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА

Стоимости и потребительских свойств различных материалов при строительстве стен среднестатистического двухэтажного жилого дома: размер 10м x 13м; площадь стен 280 м²; жилая площадь 216 м².

	Силикатный кирпич 380 мм плюс утеплитель 100 мм	Газобетонный газосиликат толщина 400 мм	 ТЕРМОБЛОК толщина 380 мм
Стоимость материалов, руб.	324800	352000	334400
Стоимость работ, руб. Включая доставку и подъем.	320000	180000	190000
Трудоемкость, человеко-часов	1800	900	1200
Стоимость итого, руб.	644800	532000	524400
Однородность материалов стены с учетом облицовки керамическим кирпичом *	очень плохая	плохая	хорошая
Долговечность	плохая (из-за нарушения утеплителя)	посредственная (из-за накопления влаги в газобетоне)	очень хорошая
Микроклимат (способность стены «дышать», выводя при этом влагу из помещения)	плохая (из-за необходимости использования паронепроницаемой пленки для защиты утеплителя от влаги)	хорошая	хорошая
Нагрузка на фундамент	высокая	низкая	средняя
Звукоизоляция **	хорошая	средняя	хорошая
Марка прочности материала стены	М-100	М-30	М-100
Возможность монтажа пустотных плит перекрытия без устройства армопояса	есть	нет	есть

* Влияет на возможное образование трещин из-за различного теплового расширения входящих в стену материалов, а также на возможное накопление влаги на границе материалов с разной паропроницаемостью.

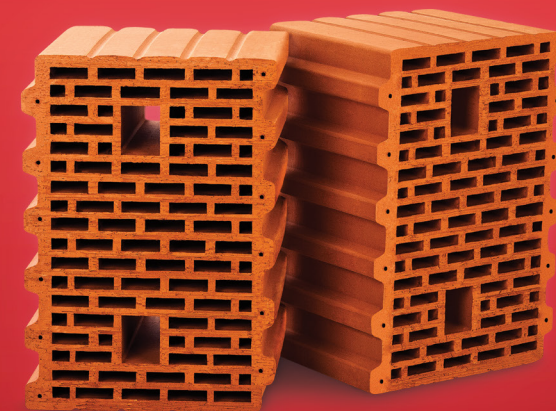
** Звукоизоляция поризованных блоков обеспечивается за счет наличия большого количества заполненных воздухом пустот.

ОАО «БИОТЕХ»

Завод по производству керамических блоков ОАО «БИОТЕХ» расположен в Красноармейском районе города Волгограда. История завода по производству керамического поризованного блока начинается с 1953 года. Он был запущен в эксплуатацию, как завод по производству керамического кирпича, и с тех пор выпустил не один миллион кирпичей для советской промышленности.

Перешагнув рубеж тысячелетий, завод подвергся полной модернизации и стал выпускать изделия из поризованной, или, как еще называют, «теплой» керамики на высокотехнологичном немецком оборудовании компаний HÄNDLE и Lingl.

Приоритетной задачей коллектива завода ОАО «БИОТЕХ» является обеспечение строителей высококачественными и долговечными строительными материалами, произведенными из экологически чистого сырья с применением высоких технологий и европейского стандарта качества.



КОНТАКТЫ ДИЛЕРА:

ООО «Парад Домов»



АДРЕС:

г. Казань, ул. Проспект победы 159, оф 509



ТЕЛЕФОН/ФАКС:

(843) 537-87-98



ТЕРМОБЛОК

— Поризованный керамический блок —

Тёплый. Прочный. Лёгкий.



ВЕБ-САЙТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ:

www.stalkamen.ru

СК СТАЛИНГРАДСКИЙ
КАМЕНЬ
СТРОИМ КАЧЕСТВЕННО

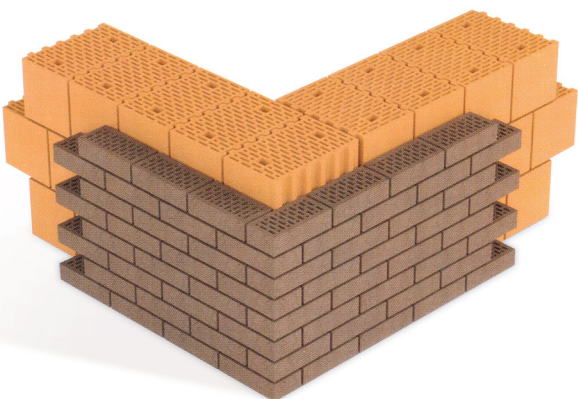
ТЕРМОБЛОК

ПОРИЗОВАННЫЙ КЕРАМИЧЕСКИЙ БЛОК

ТЕПЛАЯ СТЕНА НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

Преимущества ТЕРМОБЛОК:

- Наружные стены не требуют утепления;
- Несущие стены высотой до 4 этажей без применения армопояса;
- Экономия денежных средств за счет меньшего количества раствора и сниженной нагрузки на фундамент;
- Экономия времени на строительство благодаря пазогребневой системе соединения;
- Окупаемость затрат за счет высокой энергоэффективности. Потеря тепла зимой и нагрев материала летом сведены к минимуму;
- Срок службы более 100 лет благодаря высокой морозостойкости;
- В производстве используется только экологически чистое сырье.



ТЕРМОБЛОК 25

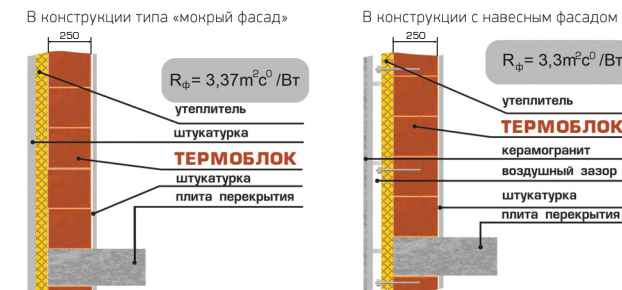
ТЕРМОБЛОК 38



Параметры керамического блока	ТЕРМОБЛОК 38	ТЕРМОБЛОК 25
Размер, мм.	380*250*219	250*380*219
Марка прочности, кгс/см ²	M100	M100
Морозостойкость, цикл	F50	F50
Теплопроводность, Вт/м*С	0,16	0,2
Масса, кг.	17,5	17
Водопоглощение, %	13	13
Пустотность, %	56	56
Количество на поддоне, шт.	60	60
Норма загрузки на а/м, шт.	1200	1200

СПОСОБЫ ПРИМЕНЕНИЯ ТЕРМОБЛОКА

ТЕРМОБЛОК 25 в монолитно-каркасном доме (самонесущая стена)



ТЕРМОБЛОК 38 в малоэтажном домостроении (несущая стена)



ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТОЕ СЫРЬЕ

В производстве используется только экологически чистая глина, добытая в карьере, расположенном в Светлоярском районе, в 400 метрах от реки Волга, вдали от промышленного производства. Без примеси дополнительных компонентов.



НИЗКАЯ ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ

Коэффициент теплопроводности – 0,16.

Чем ниже коэффициент, тем больше тепла сохраняет материал.

Для сравнения, коэффициент теплопроводности пенобетона – 0,3, кирпича – 0,7.



ВЫСОКАЯ ГВОЗДИМОСТЬ

Гвоздимость – способность материала удерживать гвозди, шурупы при определенных условиях выдергивания.

Высокая гвоздимость подтверждена компанией HILTI (протокол испытаний №04/14 от 21.04.2014 г. копия размещена на сайте www.stalkamen.ru).



НИЗКАЯ НАГРУЗКА НА ФУНДАМЕНТ

Вес керамического блока формата 10.7 NF – 17,5 кг., 1 блок заменяет 10,7 кирпичей формата 1 NF. Вес одного кирпича – 4 кг. На кладку стен здания площадью 100 кв. м. требуется примерно 18618 кирпичей или 1740 блоков. Общий вес кладки из кирпича 74 тонны, вес кладки из керамического блока 30 тонн.



ВЫСОКАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ

Механическая прочность – способность материала выдерживать нагрузку.

Марка прочности нашего термоблока составляет M100 – это означает, что материал гарантировано выдерживает нагрузку в 100 кг. на 1 см². Для сравнения марка прочности газобетона не выше M 35.



ВЫСОКАЯ МОРОЗОСТОЙКОСТЬ

Морозостойкость — способность материала выдерживать многократное попеременное замораживание и оттаивание без видимых признаков разрушения.

Коэффициент морозостойкости термоблока составляет F50, Для сравнения морозостойкость силикатного кирпича равна F25.